

Press information

Your contact:
Fanny Negussie

Phone: +49 (0)6171 6202-514
fanny.negussie@panacol.de
Daimlerstr. 8
61449 Steinbach/Taunus
Germany

Steinbach/Taunus, 18 maggio 2020

L'adesivo biocompatibile resistente ad elevate temperature

Il collante Vitralit® 1605 di base epossidica è unico nel suo genere per la sua elevata temperatura di transizione vetrosa. Questo lo fa idoneo per applicazioni con elevato apporto di calore. Questo adesivo biocompatibile polimerizza alla luce UV ed è appropriato per l'assemblaggi di dispositivi medicali.

L'adesivo monocomponente Vitralit® 1605 di Panacol è trasparente e molto facile da dosare. L'adesione al vetro e ai metalli sono eccellenti, motivi per cui viene utilizzato per il fissaggio lenti in vetro ed aste in endoscopi, o per incollare assemblaggi di lenti consecutive.

Il Vitralit® 1605 è collante cationico, che può essere polimerizzato sia con la luce UV nell'intervallo di lunghezze d'onda da 320 nm a 390 nm. E dispone inoltre anche di un catalizzatore termico che consente l'indurimento secondario nelle aree in ombra alla luce UV. Le lampade UV della capo gruppo Dr. Hönle AG si sposano perfettamente a questo adesivo, offrendo processi di indurimento rapidi, efficaci e ripetibili.

Quando completamente indurito, Vitralit® 1605 si caratterizza per un'eccellente resistenza chimica e ritiri in volume estremamente bassi. Inoltre, con una temperatura di transizione vetrosa molto elevata pari a 150 ° C e un basso coefficiente di dilatazione termica, offre la possibilità di incollare componenti che richiedono la massima stabilità durante le temperature operative elevate. Inoltre Vitralit® 1605 resiste egregiamente ai classici processi di sterilizzazione. Grazie a queste caratteristiche, così come alla sua certificazione secondo ISO 10993-5, Vitralit® 1605 è particolarmente adatto per gli incollaggi di tecnologia medicale.

Informazioni su Panacol:

Panacol-Elosol GmbH è una Società del gruppo Hoenle. E' un produttore internazionale di specialità chimiche con un'ampia gamma di prodotti comprendenti: adesivi e resine UV, adesivi strutturali, adesivi elettro e termo conduttivi. Congiuntamente con la capogruppo Dr. Hönle AG, sono leader mondiali nella tecnologia UV industriale, Panacol è un affidabile fornitore di sistemi completi di prodotti per l'adesione di tecnologie di applicazione.